

Fluorescence UV

Analyseur de dioxyde de soufre par fluorescence UV

SYSTÈMES DE SURVEILLANCE DE LA QUALITÉ DE L'AIR



CARACTÉRISTIQUES SPÉCIFIQUES :

- Performances métrologiques supérieures pour les mesures de SO₂ avec affichage sélectionnable en ppb ou en µg/m³
- Conception innovante et optimisée du module optique pour une excellente sensibilité et stabilité du signal
- Le graphique d'étalonnage en temps réel, les synoptiques animés, les écrans d'autodiagnostic, de contrôle et de données d'entretien peuvent être affichés pendant que l'instrument fonctionne
- Assistance intégrée pour l'entretien : détecte les signes précurseurs de problèmes, permet une maintenance prédictive, identifie la tâche d'entretien nécessaire et guide les opérations étape par étape pour une productivité accrue sur le site, moins de temps d'arrêt, plus d'efficacité, moins de formation
- Très faible consommation d'énergie : un analyseur respectueux de l'environnement et économique
- Conception mécanique révolutionnaire pour les économies d'énergie, l'isolation thermique et la fiabilité
- Reconnaissance automatique des cartes électroniques enfichées ou des dispositifs optionnels : principe du « plug and play »
- Commande locale et à distance par port numérique (paramètres de configuration, d'étalonnage, de test et de diagnostic pour assistance à la maintenance)
- Comprend un protocole de communication intégré pour le logiciel XR[®] avec reconnaissance et configuration automatiques
- En option : alimentation 24 V et plage de températures étendue pour les laboratoires mobiles AQMS ou les stations de surveillance de la qualité de l'air fonctionnant à l'énergie solaire



ENVEA Connect™
Applications gratuites
iOS/Android



Adoptez la version sans écran et évitez la pollution liée au cycle de fabrication et de recyclage des écrans. L'analyseur est connecté à votre appareil (ordinateur, tablette ou smartphone). Accès à distance à plusieurs écrans simultanément via Wifi ou Lan en utilisant l'application dédiée ENVEA Connect™ pour le contrôle, le diagnostic, la mise à jour du logiciel, etc.

PRINCIPALES APPLICATIONS :

- > Surveillance continue de la qualité de l'air intérieur et extérieur
- > Laboratoires fixes et mobiles de système de gestion de la qualité de l'air
- > Détection des fuites dans les applications industrielles
- > Surveillance continue des émissions (CEM) par dilution
- > Campagnes de mesure et études de surveillance en arrière-plan, en milieu rural, en urbain ou suburbain, en milieu industriel, dans le domaine de la circulation, en bordure de route, en bordure de trottoir
- > Études en laboratoire et études de terrain sur les effets des SO₂/H₂S/TRS etc.

CONFORME AUX NORMES :

2008/50/CE, EN 14212 (2012), EN 15267,
40 CFR PARTIE 53 SUB B et SUB C



Suitability Tested
Complying with
2008/50/EC
EN 15267
Regular
Surveillance
www.tuv.com
ID 000051690



CERTIFICATION
QAL 1
N°0000051690

APPROUVÉ PAR L'EPA
AUX ÉTATS-UNIS
EQSA-0802-149

Analyseur de SO₂ par fluorescence UV **AF22e**

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :

L'**AF22e** est un moniteur de pollution basé sur la fluorescence ultraviolette, qui est la méthode standard pour mesurer les concentrations de SO₂ dans l'air ambiant (norme EN 14212).

Cette méthode repose sur la fluorescence du SO₂ due à l'absorption de l'énergie ultraviolette (UV). Une photodiode mesure le rayonnement ultraviolet généré par la lampe aux UV. Cette mesure est utilisée lors du traitement du signal afin de compenser toute variation de l'énergie UV. Les molécules restituent une fluorescence spécifique dans l'ultraviolet : cette fluorescence est visualisée par le tube PM placé près de la chambre de réaction. La conception de « repoussoir » des hydrocarbures aromatiques.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Plage de mesure	0-1 ppm/0-10 ppm (sélectionnable par l'utilisateur ou automatique)
Limite de détection (2σ)	< 0,4 ppb
Bruit	< 0,2 ppb
Dérive du zéro	< 1 ppb/24 h
Dérive de l'étalonnage	< 0,5 %/24 h
Temps de réponse	20 à 120 s (programmable)
Linéarité	1 % (de la pleine échelle)
Débit de l'échantillon	20 L/h
Stockage des données	1 an
Affichage	Écran tactile couleur TFT de 7 pouces
Communication	Connexion réseau Ethernet (RJ45), 3 ports USB, 2 sorties à contacts secs incluses
Dimensions L x P x H (mm)	483 x 545 x 133
Châssis	Rack 19 pouces, 3U
Poids	9,8 kg (20,9 livres)
Température de service standard	0 °C à +40 °C
Alimentation électrique	115 V, 60 Hz/230 V, 50 Hz/ 24 V en option
Consommation électrique	30 Wh (jusqu'à 41 Wh sans climatisation)
Compensation de la pression et de la température	
Bloc d'électrovannes internes pour air de mise à zéro et gaz de réglage de sensibilité	
Pompe de prélèvement interne	
Serveur web intégré pour émulation complète de l'analyseur à distance	

PRINCIPALES OPTIONS :

- Module WiFi (en standard avec la version sans écran)
- Interface série RS232 ou RS485 (via port USB)
- Banc de perméation intégré avec tube SO₂ (pompe supplémentaire non nécessaire)
- Convertisseur interne pour la surveillance du H₂S (plage 0-1 000 ppb)
- Module convertisseur externe TRS →SO₂ pour la mesure des composés de soufre réduit total (plage 0-1 000 ppb)
- Interface E/S externe opto-isolée avec :
4 entrées analogiques indépendantes/4 sorties analogiques indépendantes/4 entrées pour commande à distance/6 sorties à contacts secs
- Alimentation 24 V et plage de températures étendue jusqu'à +50 °C pour une utilisation sans climatiseur

Analyseur AF22e
(vue interne)



AF22e Principe de fonctionnement



AVANTAGES DE LA SÉRIE E :



- > Respectueux de l'environnement :
 - Faible empreinte carbone
 - Plus de 95 % de l'analyseur peut être recyclé
 - Très faible consommation d'énergie
- > Économique, entretien facile et minime
- > Assistant intégré pour l'entretien
- > Écran tactile couleur TFT de 7 pouces
- > Interactivité : instruments connectés
- > Bouton d'alimentation SmartStatusLight™ pour l'état de fonctionnement (marche/arrêt, alarme, maintenance requise...)
- > Cartes électroniques courantes : stock de pièces détachées optimisé

Les analyseurs de la Série e ont été entièrement éco-conçus, en accordant une attention particulière à l'impact environnemental du produit tout au long de son cycle de vie. Le concept modulaire exclusif de mousse « à l'intérieur de la boîte » rend le produit plus robuste, plus économe en énergie, plus simple à entretenir et plus respectueux de l'environnement.

Informations détaillées dans la brochure de la Série e

